



# UNE SOCIÉTÉ DE POINTE TOURNÉE VERS L'AVENIR

UNE TECHNOLOGIE DE POINTE 

DES PRODUITS DE QUALITÉ 

PLUS DE 60 ANS DE SAVOIR-FAIRE 

UNE INDUSTRIE LOCALE 

DE NOMBREUSES RÉFÉRENCES 



? La société RABAS a été fondée en 1954 par Robert RABAS, elle est dirigée depuis 1983 par son fils Jean-Pierre

Spécialisée dans l'usinage de profilés et dans l'usinage dans la masse, elle est dotée de moyens de production de dernière technologie pour répondre avec précision et dans les meilleurs délais aux demandes de ses clients..

EN QUELQUES CHIFFRES ...

13  
MILLIONS DE CA

5 SITES DE PRODUCTION

120  
SALARIÉS

## 4 VALEURS FONDAMENTALES

PROFESSIONNALISME

EFFICACITÉ

HUMANITÉ

SIMPLICITÉ

1<sup>er</sup> Parc « Mondial » d'usinage de profilés (11 Chiron / Pioch)

La Société détient un Parc Machines de profilés ainsi qu'un Parc Machines d'usinages dans la masse qui attestent de notre **savoir-faire** et permet la réalisation de pièces en aluminium de **petites et grandes séries** dans le domaine de l'aéronautique, du naval, du ferroviaire et de l'automobile.

- ▶ 5000 m<sup>2</sup> spécialement dédiés à la production
- ▶ 12 Machines 3 Axes et 6 Machines 5 Axes
- ▶ Fil Rouge AOG



# PÔLE ÉQUIPEMENT

## NOUVEAUTÉ 2018

Montages de Rivets Pleins, Perçages et Fraisurages, Application Mastic, Application de Peinture sur Fixations, Métallisation Laser et Etuve de Séchage.



Depuis septembre 2016

Afin de proposer à ses clients une offre globale intégrant l'usinage et le traitement de surface, le groupe RABAS crée la société RABAS PROTECT



- ▶ Une chaîne automatisée de traitement de surface TSA (anodisation sulfuro-tartrique)
- ▶ Contrôle non destructif (Ressuage S2)
- ▶ Peinture automatique et manuelle
- ▶ Marquage sur pièces

TRAITEMENT DE PIÈCES  
≤ 2000mm

PEINTURE  
≤ 1300mm

LIGNE DERNIÈRE  
GÉNÉRATION  
ZÉRO REJET

EN PRODUCTION  
JANVIER 2017

CYCLE DE PRODUCTION SIGNIFICATIVEMENT RÉDUIT AVEC UN FLUX OPTIMISÉ

# ATELIERS PROFILÉS

Marque	Mise en Service	Vitesse de Broche	Spécificités
SECTION 80			
CHIRON PIOCH	10/10/2014	15000	Machine spéciale usinage de profilés, section maxi 80, longueur 6m.
CHIRON PIOCH	08/10/2013	15000	Machine spéciale usinage de profilés, section maxi 80, longueur 6m.
CHIRON PIOCH	17/04/2007	15000	Machine spéciale usinage de profilés, section maxi 80, longueur 6m.
SECTION 96			
CHIRON PIOCH	25/04/2013	15000	Machine spéciale usinage de profilés, section maxi 96, longueur 6m.
CHIRON PIOCH	26/12/2011	15000	Machine spéciale usinage de profilés, section maxi 96, longueur 6m.
CHIRON PIOCH	24/07/2009	15000	Machine spéciale usinage de profilés, section maxi 96, longueur 6m.
CHIRON PIOCH	08/10/2008	15000	Machine spéciale usinage de profilés, section maxi 96, longueur 6m.
SECTION 150			
CHIRON PIOCH	JUIN 2018	15000	Machine spéciale usinage de profilés titane et aluminium, section maxi 150, longueur 6m.
CHIRON PIOCH	DÉCEMBRE 2017	15000	Machine spéciale usinage de profilés, embarreur / débarreur automatisé, section maxi 150, longueur 6m.
CHIRON PIOCH	15/06/2015	15000	Machine spéciale usinage de profilés, section maxi 150, longueur 6m.
CHIRON PIOCH	01/02/2012	15000	Machine spéciale usinage de profilés, section maxi 150, longueur 6m.

## CONTRÔLE TRIDIMENSIONNEL

Nos moyens de mesure garantissent la conformité des pièces produites dans le respect des exigences de nos clients.

Nos procédés de mesure tridimensionnelle répondent notamment au système de cotation de localisation multiple et composite.

L'ensemble des pièces réalisées dans nos ateliers bénéficient d'un contrôle réglementé afin de les certifier conformes auprès de nos clients

► WENZEL capacité 6500mm

► WENZEL capacité 2000mm



## TRIBO-FINITION

- 2 vibrateurs circulaires
- 2 vibrateurs linéaires
- 1 vibrateur linéaire de 6m

## DÉBIT

- Scie lame tôle alu Guinot s1600
- Scie disque profilé alu Elumatec mgs 72/30



# USINAGE DANS LA MASSE

ALUMINIUM - ACIER - TITANE - INCONEL - INOX

## NOS 3 AXES

Marque	Mise en Service	X	Y	Z	Vitesse de Broche
HURON KX20	AVRIL 2018	1200	1000	550	15000
HURON KX20	12/12/2014	1200	1000	550	15000
HURON VX8	18/12/2008	1200	600	610	12000
HURON VX12	11/07/2008	1200	600	610	10000
HURON CX5	01/12/2005	450	350	400	8000
HURON CX7	01/12/2005	450	350	400	8000
HURON CX7	09/12/2004	650	410	500	8000
HURON KX30	10/02/2003	1800	1000	550	18000
QUASER MV154	25/03/2009	1020	530	560	12000
QUASER MV204	18/12/2008	1200	600	610	12000
ROMI D1000AP	30/03/2017	1020	600	610	10000
ROMI D1000AP	10/12/2015	1020	610	640	15000

## NOS 5 AXES

Marque	Mise en Service	X	Y	Z	Vitesse de Broche
HERMLE CU800	15/05/2007	800	600	500	24000
HERMLE CU800	11/05/2001	800	600	500	16000
HERMLE CU800	23/10/2000	800	600	500	16000
HERMLE CU600	09/10/2007	600	450	450	16000
HERMLE CU400	15/05/2015	850	700	500	18000
HERMLE CU40	15/03/2017	600	450	400	18000



# POURQUOI TRAVAILLER AVEC NOUS ?

100% TRAÇABILITÉ  
DES DONNÉES



## GESTION DE NOS FOURNISSEURS

- ▶ Aéronautique
- ▶ Consommables
- ▶ Sous-Traitants



## UNE PRODUCTION RÉACTIVE

- ▶ OTD 98%
- ▶ PPM 884

La Société RABAS fait tout en œuvre afin de proposer une offre globale répondant aux attentes de ses clients.

- ▶ Programmation
- ▶ Usinage de Profils / Usinage dans la masse
  - ▶ Aluminium
  - ▶ Acier
  - ▶ Titane
  - ▶ Inconel
  - ▶ Carbone
  - ▶ Inox
- ▶ Contrôle Tridimensionnel grande dimension
- ▶ Peinture
- ▶ Equipement
- ▶ Tribo- Finition



Le tout au travers d'une réactivité indéniable et la recherche d'une augmentation de l'efficacité visant à garantir le gain de productivité.



SIMPLICITÉ DE  
FONCTIONNEMENT



ENTREPRISE SAIN  
FINANCIÈREMENT



FOURNISSEUR PRIVILÉGIÉ  
DES PRINCIPAUX INDUSTRIELS  
DE L'AÉRONAUTIQUE



SUIVI PERSONNALISÉ  
DE NOS CLIENTS

# WWW.RABAS.FR



**SITE DE GRON**  
2115, bd des Apprentis  
44550 Montoir de Bretagne

**SITE DE SAINT-NAZAIRE**  
186, rue de Trignac  
44600 Saint-Nazaire

**RABAS PROTECT**  
188, rue de Trignac  
44600 Saint-Nazaire

**SIÈGE SOCIAL**  
8, rue Emile Ollivaud  
44600 Saint-Nazaire

Tél: 02 40 90 40 61  
Contact@rabas.fr  
www.rabas.fr

**VOTRE CONTACT**  
Stéphane Guillotin  
s.guillotin@rabas.fr

