

# Invitation



## Les lundis de la Mécanique

Programme national disponible sur [www.cetim.fr](http://www.cetim.fr)

Optimiser les procédés de mise en peinture c'est entreprendre une démarche pour, à la fois, réduire les consommations et les coûts, satisfaire les exigences de sécurité et d'environnement, adapter les équipements aux besoins, organiser les flux, maîtriser la qualité des pièces peintes et maintenir l'outil de production.

Cette démarche passe d'abord par un état des lieux de l'existant, puis la mise en place d'actions correctives, qui peut aller jusqu'à la remise en cause des gammes produits et des installations.

En témoigne le retour d'expérience de l'action régionale « Audit procédé peinture » menée par le Cetim auprès de 15 entreprises de la région Pays de la Loire.

### Contact

**Bruno Legout**  
Délégué régional en Bretagne  
et Pays de la Loire  
CETIM  
74 route de la Jonelière  
44326 NANTES Cedex 3  
Téléphone : 02 40 37 35 20  
Courriel : [bruno.legout@cetim.fr](mailto:bruno.legout@cetim.fr)

# Optimisez votre procédé de mise en peinture

**À Châteaubourg** (25 km à l'est de Rennes)  
Sulky Burel, rue Fabien-Burel

**le 17 novembre 2008** de 14 h à 19 h

### Intervenants :

Jacques Burel, président, et Gilbert Jouan, directeur industriel, de la société Sulky Burel  
Jean Gadebois, chargé de projet peinture, et Yves Fauchoux, animateur QSE, à la société Sulky Burel  
Véronique Vovard et Pascal Thobie, ingénieurs peinture, au Cetim

Accueil des participants par Jacques Burel, et Bruno Legout, délégué régional du Cetim en Bretagne

Visite de l'usine Sulky Burel et de ses installations de peinture comportant un tunnel de traitement de surface, un « trempé hydro », deux cabines de peintures liquides et un système de convoyage original, sous la conduite de Jean Gadebois et Yves Fauchoux. (La confirmation de votre participation à la visite est soumise à l'autorisation de Sulky Burel)

Présentation de la société Sulky Burel, par Jacques Burel, et de son installation de peinture, par Gilbert Jouan.

Optimisation du procédé de peinture, les enjeux, la démarche, par Véronique Vovard et Pascal Thobie.

Retour d'expérience de l'action régionale « Audit procédé peinture » menée auprès de 15 entreprises de la région Pays de la Loire, par Véronique Vovard : nécessité d'adapter l'outil de production ou de muter vers des peintures en poudre ou hydro, pour gagner en productivité, ou pour répondre aux exigences hygiène-sécurité-environnement.

Procédé de mise en peinture, par Pascal Thobie : connaissance et maîtrise des paramètres influents (préparation de surface, réglages des installations, suivi qualité...), règles de l'art.

La réglementation environnement et sécurité dans l'activité peinture, principes de base, par Véronique Vovard.

Débat, réponses aux questions des participants.

À l'issue de la réunion, un cocktail permettra de poursuivre les discussions.

Production performante



0807-057



## POUR VOUS INSCRIRE

vous pouvez soit vous rendre sur notre site Internet [www.cetim.fr](http://www.cetim.fr) - rubrique « Régions »  
soit nous retourner ce bulletin par télécopie au **02 40 37 36 99** ou par courrier à l'adresse ci-dessous.

Nom ..... Prénom ..... Fonction .....  
Tél. .... Fax ..... Courriel .....  
Nom ..... Prénom ..... Fonction .....  
Tél. .... Fax ..... Courriel .....  
Société .....  
Adresse .....  
Code postal ..... Ville .....

**CETIM**  
**Marie-Ange Denis**  
**74 route de la Jonelière**  
**BP 82617**  
**44326 NANTES Cedex 3**

participera(ront) à la réunion du 17 novembre 2008 à Châteaubourg.

Date ..... Signature .....